

# CIRE



Distribution de matériaux et équipements  
pour le laboratoire dentaire



[WWW.SID-DENTAL.COM](http://WWW.SID-DENTAL.COM)

# LES CIRE

Une des principales techniques utilisées en prothèse dentaire est celle de la cire perdue.

La cire est une association de composants, notamment de cire d'abeille et de paraffine. Différents adjuvants sont ensuite ajoutés en fonction de l'utilisation finale du matériau.

La gamme des cires SIDWAX est le résultat d'études de marché et de la demande des laboratoires. Elle répond parfaitement aux critères les plus rigoureux de qualité, de coût et de conditionnement. Cette sélection s'est faite avec l'aide des plus grands fabricants.



## CONSEIL TECHNIQUE

### IMPORTANT :

- Bien respecter les températures de fonte des cires afin de conserver leurs qualités.

## CIRE POUR PROTHÈSE ADJOINTE

### SIDWAX À EMBOXER



Cire légèrement collante à température ambiante permettant un emboilage très jointif. Indispensable pour les empreintes en prothèse totale.

2 teintes : rouge et blanche  
La teinte blanche ne colore pas le plâtre  
Très maléable  
Bandes plates de 4 x 30 cm  
Épaisseur 1,1 mm



| RÉF.    | TEINTE  | CONDITIONNEMENT |
|---------|---------|-----------------|
| 270160  | Blanche | 500g            |
| 270161S | Rouge   | 500g            |

### SIDWAX SQUARE

Cire double emploi :  
- pour le joint périphérique  
- pour l'injection de résine

2 teintes : rouge et blanche  
La teinte blanche ne colore pas le plâtre  
55 tiges carrées de 7 x 28 cm



| RÉF.  | TEINTE  | CONDITIONNEMENT |
|-------|---------|-----------------|
| 27016 | Blanche | 400g            |
| 27011 | Rouge   | 400g            |

### SIDWAX CLASSIQUE

Cire de montage. Sa composition originale à faible teneur en paraffine évite toute déformation.

Qualité été /hiver  
Très souple  
Pas de retrait  
Épaisseur des plaques : 1,5 mm



| RÉF.  | TEINTE      | CONDITIONNEMENT |
|-------|-------------|-----------------|
| 26002 | Rose violet | 500g            |

### SIDWAX PRÉCISION

Cire à très faible rétraction pour l'ensemble des montages en prothèse adjointe.

Très faible retrait  
Grande résistance à la déformation  
Épaisseur : 1,8 mm



| RÉF.  | TEINTE    | CONDITIONNEMENT |
|-------|-----------|-----------------|
| 26005 | Rose pâle | 500g            |

# CIRES POUR PROTHÈSE ADJOINTE

## SIDWAX PALATE

Palais en cire préformés de teinte et de forme très naturelles. Sa faible épaisseur permet de le superposer à la cire de montage.

|  |
|--|
| Préforme palatine  |
| Façonnage anatomique                                     |
| Idéal pour la finition des prothèses totales supérieures |
| Épaisseur : 0,4 mm                                       |

| RÉF.  | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|-------|--------|-----------------|
| 12006 | Rose   | 100 pièces      |

## SIDWAX BOURRELETS

Cire pour l'enregistrement de l'occlusion.

|                              |
|------------------------------|
| Bourrelets préformés         |
| Deux duretés : Souple et dur |

| RÉF.   | TEINTE      | CONDITIONNEMENT |
|--------|-------------|-----------------|
| A13042 | Rose Souple | 100 pièces      |
| A13043 | Rouge Dur   | 100 pièces      |

## SIDWAX CIRE DE DÉPOUILLE

Cire de parallélisme d'une grande stabilité thermique.

|                                    |
|------------------------------------|
| Cire à haut point de fusion (86°C) |
| Grande opacité                     |
| Grande fluidité                    |
| Se travaille très facilement       |
| Bonne adhérence au plâtre          |



## SIDWAX CIRE DE JONCTION

Cire de jonction spéciale pour le maquetage des PPAM.

|  |
|--|
| Idéale pour l'assemblage des préformes |
| Sans aucun retrait                     |
| Légèrement transparente                |
| Très fluide pour la jonction           |



## SIDWAX COLLANTE

Cire collante pour réparations, positionnement de dents ou de pièces à souder sur modèle.

|                       |
|-----------------------|
| Fortement adhésif     |
| Haute dureté          |
| S'élimine à la vapeur |



## SIDWAX CIRE ADHÉSIVE

Cire de compensation autocollante applicable même sur modèle humide pour la préparation des selles en résine.

|                                    |
|------------------------------------|
| Adhère facilement                  |
| Contrôle visuel aisé par la teinte |
| Économique                         |



| RÉF.  | TEINTE      | GAUGE | ÉPAISSEUR EN MM | DIMENSION EN MM | CONDITIONNEMENT |
|-------|-------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 12008 | Translucide | 22    | 0,65            | 10 x 10         | 32 plaques      |
| 12010 |             | 24    | 0,51            |                 |                 |
| 12010 |             | 26    | 0,40            |                 |                 |
| 12011 |             | 28    | 0,32            |                 |                 |

| RÉF.   | Ø EN MM | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|--------|---------|--------|-----------------|
| A13037 | 2,50    | Bleu   | 250g            |
| A13038 | 3,00    |        |                 |
| A13039 | 3,50    |        |                 |
| A13040 | 4,00    |        |                 |
| A13041 | 5,00    |        |                 |



## SIDWAX Bobine de fil de cire

Cire pour la réalisation des tiges de coulées.

|                   |
|-------------------|
| Cinq diamètres    |
| Aucun retrait     |
| Brûle sans résidu |
| Duréte : mi dur   |



| RÉF.   | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------|-----------------|
| A13052 | Rose   | 60g             |

| RÉF.   | TEINTE    | CONDITIONNEMENT |
|--------|-----------|-----------------|
| A13021 | Turquoise | 60g             |

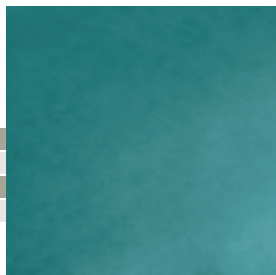
| RÉF.   | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------|-----------------|
| A13028 | Rouge  | 60g             |

## CIRE S POUR PROTHÈSE ADJOINTE

SIDWAX  
CIRE LISSE

Cire de maquette lisse.

Excellente adhérence sur le duplicata  
 Modelage aisé à température ambiante  
 Résistant à la déchirure  
 Brûle sans aucun résidu



| RÉF.   | TEINTE    | ÉPAISSEUR EN MM | DIMENSION EN MM | CONDITIONNEMENT |
|--------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|
| A13029 | Turquoise | 0,30            | 7,5 x 15        | 15 plaques      |
| A13030 |           | 0,40            |                 |                 |
| A13031 |           | 0,50            |                 |                 |
| A13032 |           | 0,60            |                 |                 |

SIDWAX  
CIRE GRAINÉE

Cire de maquette grainée.

Très beau rendu esthétique au brillantage  
 Relief autorisant les soudures  
 Surfaces faciles à polir  
 Résistant à la déchirure  
 Brûle sans aucun résidu

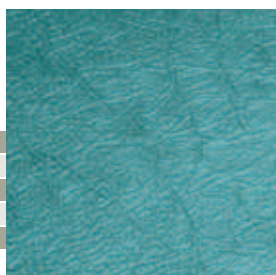


| RÉF.    | TEINTE    | ÉPAISSEUR EN MM | DIMENSION EN MM | CONDITIONNEMENT |
|---------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|
| A130361 | Turquoise | 0,30            | 7,5 x 15        | 15 plaques      |
| A130362 |           | 0,40            |                 |                 |
| A130363 |           | 0,50            |                 |                 |
| A130364 |           | 0,60            |                 |                 |

SIDWAX  
CIRE VEINÉE

Cire de maquette calibrée.

Beau rendu esthétique au brillantage  
 Modelage aisé  
 Surfaces faciles à polir  
 Résistant à la déchirure  
 Brûle sans aucun résidu

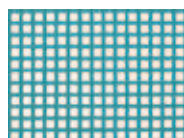


| RÉF.   | TEINTE    | ÉPAISSEUR EN MM | DIMENSION EN MM | CONDITIONNEMENT |
|--------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|
| A13033 | Turquoise | 0,30            | 7,5 x 15        | 15 plaques      |
| A13034 |           | 0,40            |                 |                 |
| A13035 |           | 0,50            |                 |                 |
| A13036 |           | 0,60            |                 |                 |

SIDWAX  
CIRE GRILLAGÉE

Préformes pour les grilles de rétention de forme carrée pour une meilleure adhérence de la résine.

Grande stabilité à la pression  
 Facilement adaptable  
 Brûle sans aucun résidu



| RÉF.    | FORME | TEINTE    | DIMENSION EN CM | CONDITIONNEMENT |
|---------|-------|-----------|-----------------|-----------------|
| A13015B | Carré | Turquoise | 10 x 10         | 20 plaques      |



## STIPPLED SHEET

Préforme en plastique pour la réalisation de prothèse adjointe du haut.

| RÉF.  | GAUGE | ÉPAISSEUR EN MM | GRAIN  | DIMENSIONS | CONDITIONNEMENT |
|-------|-------|-----------------|--------|------------|-----------------|
| 10034 | 22    | 0,65            | Coarse | 9 x 10     | unité           |
| 10035 | 22    |                 | Medium |            |                 |
| 10037 | 24    | 0,51            | Coarse |            |                 |
| 10038 | 24    |                 | Medium |            |                 |
| 10040 | 26    | 0,40            | Coarse |            |                 |
| 10041 | 26    |                 | Medium |            |                 |
| 10044 | 28    | 0,32            | Medium |            |                 |



## TECHNIQUE

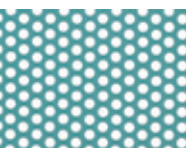
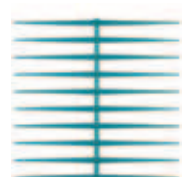
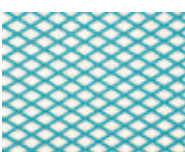
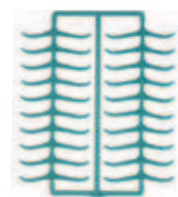
Notre gamme de cires pour la prothèse adjointe métallique permet au tracé de rester visible à travers la cire légèrement transparente.

# PRÉFORMES POUR PROTHÈSE ADJOINTE

## PRÉFORMES EN CIRE

Préformes en cire permettant un maquetage rapide et un calibrage des crochets et des rétentions.

| RÉF     | DÉSIGNATION  | CONDITIONNEMENT |
|---------|--|-----------------|
| A13010  | SIDWAX - Crochets cire prémolaires   | 10 plaques      |
| A13011B |  SIDWAX - Crochets cire molaires                        | 10 plaques      |
| A13012  | SIDWAX - Crochets cire demi-jonc courbe  | 10 plaques      |
| A13013B |  SIDWAX - Crochets cire demi-jonc droit                 | 10 plaques      |
| A13014  | SIDWAX - Crochets cire Bonyhard  | 10 plaques      |
| A13027  | SIDWAX - Barres profilées bas (4 x 2 mm)   | 65g             |
| A13016  | Préforme cire pour prothèses coulées maxillaires   | 20 plaques      |
| A13017B |  Préforme cire pour prothèses complètes et partielles | 20 plaques      |
| A13018  | SIDWAX - Barres de rétention cire  | 40 pièces       |
| A13019  | SIDWAX - Rétentions droites en cire  | 40 pièces       |
| A13020  | SIDWAX - Rétentions quinconce en cire  | 40 pièces       |
| A13053  | SIDWAX - Profil 0,6 mm   | 12g             |
| A13054  | SIDWAX - Profil 0,8 mm   | 25g             |
| A13055  | SIDWAX - Profil 1,0 mm   | 37g             |
| A13056  | SIDWAX - Profil 1,2 mm   | 50g             |



## PRÉFORMES POUR PROTHÈSE ADJOINTE

## DENTALFORMS

Préformes en plastique.

Gain de productivité  
Facilement collable  
Reste stable quelle que soit la température

## CONDITIONNEMENT

la plaque



Barre linguale avec rétention.



Barre linguale avec rétention.



Barre linguale avec rétention.



Barre linguale avec rétention.



Barre de rétention pour être utilisée comme une barre de renforcement pour les prothèses partielles acryliques ou pour la construction de rétention dans les cas spéciaux en barre linguale.



Barre de finition ou ligne de finition avec rétention pour construction d'un complet et diverses autres prothèses partielles.



Barre de finition ou ligne de finition avec rétention pour construction d'un complet et diverses autres prothèses partielles.

LR1

LR2

LR4

LR6

RB1

FR1

FR2



RC3

Crochet type Roach (petit).



RC4

Crochet type Roach (moyen).



RC5

Crochet type Roach (large).



RC6

Crochet type Roach (combinaison).



MS

Treillis en plastique (forme carrée).



SCO

Crochets droits longs et courts (très fin).



SC1

Crochets droits longs et courts (fin).



SC2

Crochets droits (moyen).



SC3

Crochets droits longs et courts (épais).



UT1

Barre utilitaire pour adjonction.



PB1

Barre palatine (demi-jonc).



PB2

Barre palatine (plate, large).



FB1

Barre de finition ou ligne de finition (fine).



FB2

Barre de finition ou ligne de finition (large).



LB1

Barre linguale (fine, demi-goutte).



LB2

Barre linguale (épaisse, demi-goutte).



CC5

Crochet courbe.



CR1

Crochet (fin).



CR2

Crochet (moyen).



CR3

Crochet (épais).

## COLLES POUR PRÉFORMES

La colle pour préformes est un élément important dans la conception d'un châssis métallique.

Il ne faut pas hésiter à la changer dès que celle-ci devient épaisse.

Deux versions de colle  
Sans résidu



| RÉF.   | DÉSIGNATION | CONDITIONNEMENT  |
|--------|-------------|------------------|
| 29002S | Sticky film | Spray 250 ml     |
| 10101S | Tackyer     | Flacon de 120 ml |

## ADHESIVE SPRAY

Spray adhésif pour la coulée de modèle

**DIASWISS**  
PRECISION DENTAL INSTRUMENTS

Destiné à l'application d'éléments préfabriqués en cire ou plastique dans la zone de coulée du modèle

La pulvérisation laisse une couche très fine

Les pièces en cire pressées adhèrent de façon indissociable et ne se détachent pas lorsque le revêtement vibre

Les modèles sont plus graciles, étant donné qu'il n'est pas nécessaire d'enrober les pièces de cire

Distance de pulvérisation : 10-15 cm

| RÉF.           | CONDITIONNEMENT |
|----------------|-----------------|
| 45-7-602-90300 | 200 ml          |



## ATTACHEMENTS

### «O» RING SYSTEM®

Système d'ancrage.

Attachement et rupteur de force sans mécanisme sophistiqué, le Système «O» Ring est un nouveau concept d'ancrage.

Simple  
Peu encombrant  
Ne sollicite pas les piliers  
Économique



| RÉF. | DÉSIGNATION |
|------|-------------|
|------|-------------|

| «O» RING TYPE B (Ø SPHÈRE 2,02 mm) |  |
|------------------------------------|--|
| 11006S                             | Coffret de 1 paire complète                |
| 11005S                             | Coffret de 2 paires complètes              |
| 11004S                             | Coffret de 3 paires complètes              |
| 110091S                            | Coffret de 12 joints rouges (souples)      |
| 110092S                            | Coffret de 12 joints noirs (plus rigides)  |
| 11009S                             | Coffret de 12 joints (6 rouges et 6 noirs) |
| 11010S                             | Coffret de 1 paire bagues seules           |
| 11028S                             | Coffret de 6 potences extra coronaire      |
| 110281S                            | Coffret de 6 tiges calcinables             |

| «O» RING TYPE C (Ø SPHÈRE 1,09 mm) |                                  |
|------------------------------------|----------------------------------|
| 11026S                             | Coffret de 1 paire complète      |
| 11025S                             | Coffret de 2 paires complètes    |
| 11024S                             | Coffret de 3 paires complètes    |
| 11030S                             | Coffret de 1 paire bagues seules |
| 11027S                             | Coffret de 12 joints noirs       |
| 110270S                            | Coffret de 12 joints jaunes      |
| 11029S                             | Coffret de 6 tiges calcinables   |



#### TECHNIQUE

Le Système «O» Ring est composé de deux éléments :

Un élément calcinable : tige ou potence avec sphère, à positionner sur la maquette en cire d'une chape, d'une couronne ou d'un élément de bridge.

Une bague métallique dans laquelle est logé un joint en élastomère qui fait office de rétention et de rupteur de force. Ce joint est facilement interchangeable et son remplacement est à prévoir une fois par an environ.

*i*

Recommandé aussi en implantologie, le système « O » Ring est une solution économique et idéale pour obtenir une rétention parfaite de la prothèse tout en permettant de ménager au mieux les piliers implantés.

Demandez notre nouvelle brochure

SOLUTION NUMÉRIQUE  
INTÉGRALE

DENTAL DOS

NOUVEAU

DENTAL DOS  
Digital Operating System

Sid  
Dental  
www.sid-dental.com

# ATTACHEMENTS MAGNÉTIQUES

**2 millions**  
de MAGFIT vendus  
durant les 10  
dernières années

## MAGFIT

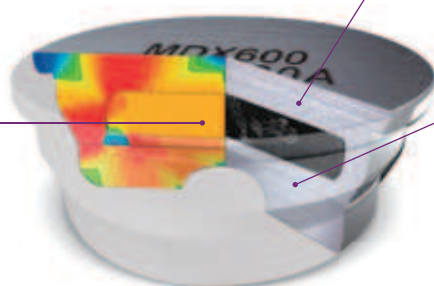
### Nouvelle génération d'attacheur magnétique

Les attacheurs magnétiques MAGFIT utilisent plusieurs innovations technologiques développées par AICHI STEEL Corporation pour le groupe Toyota, un leader dans la technologie des matériaux magnétiques.

Nouvelle technologie de matériaux magnétiques.

Le succès de MAGFIT résulte du développement de l'AUM20, acier inoxydable magnétique doux, innovation d'AICHI STEEL développée dans le domaine dentaire. L'AUM20 a des propriétés magnétiques et une résistance à la corrosion supérieures, il utilise l'aimant NdFeB, le plus puissant connu. Le concept de l'aimant encapsulé assure une sécurité au patient, sans effet bio magnétique néfaste.

La plus forte capacité de rétention de sa catégorie dans une taille ultra compacte. Avec la conception du circuit magnétique optimal utilisant la simulation 3D, la force d'attraction de MAGFIT a été améliorée au cours de la dernière décennie.



Sans corrosion. La technologie de soudure de précision au micro laser d'AICHI STEEL permet de sceller hermétiquement l'enveloppe extérieure en inox qui protège l'aimant de la corrosion en milieu buccal.

## MAGFIT

Attacheurs magnétiques pour les cas de racines existantes.

Système d'attacheur magnétique dentaire innovateur comprenant un aimant encastré ultra-compact et puissant, servant à plaquer la prothèse sur un plateau magnétique (keeper) enchâssé sur le pilier dentaire.

Une force attractive permanente

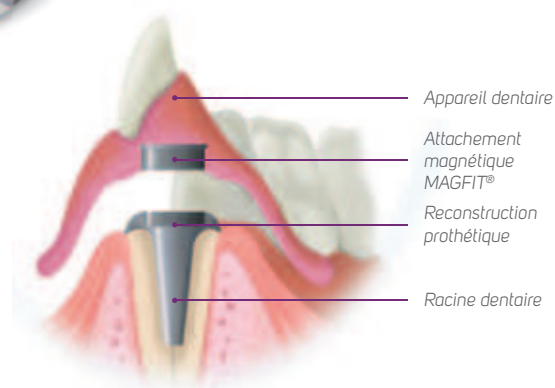
Une protection du pilier dentaire des excès de stress

Une instrumentation et une maintenance simples

Une qualité esthétique grâce aux faibles dimensions

Utilisation d'alliage ferro-magnétique inutile

Alliage préconisé : CERALLOY VITAL



Appareil dentaire

Attacheur magnétique MAGFIT®

Reconstruction prothétique

Racine dentaire

| CHAPE SURCOULÉE                                      |   |  | PLATEAU PRÉ-FABRIQUÉ   |                          |
|--|---|--|--|--------------------------|
| MAGFIT EX  | MAGFIT DX   | MAGSOFT  | MAGFIT RK  |                          |
|  |   |  |  |                          |
| CARACTÉRISTIQUES                                     |   |  |  |                          |
| Petite taille<br>Convient pour les dents antérieures | Hauteur minimum<br>Convient pour les dents postérieures jusqu'aux canines | Fonction amortisseur.<br>Convient pour les selles en bord libre ou cas d'implant | Évite la coulée d'une chape<br>Convient pour les traitements rapides |                          |
| FORCE D'ATTRACTION (GF)                              |   |  |  |                          |
| 600 / 400  | 1000 / 800 / 600 / 400  | 750 / 500  | <b>PLAT</b><br>L : 800<br>S : 500                                    | <b>DOME</b><br>L : 600   |
| LARGEUR (MM)   |   |  |  |                          |
| 2,8 / 2,4  | ∅ 4,6 / 4,4 / 4,0 / 3,4   | ∅ 5,2 / 4,5  | <b>PLAT</b><br>L : ∅ 4,0<br>S : ∅ 3,6                                | <b>DOME</b><br>L : ∅ 4,4 |
| HAUTEUR (MM)   |   |  |  |                          |
| 1,8 / 1,5  | 1,7 / 1,3 / 1,2 / 1,0   | 1,8 / 1,6  | <b>PLAT</b><br>L : ∅ 5,8<br>S : ∅ 5,7                                | <b>DOME</b><br>L : ∅ 6,0 |



# ATTACHEMENTS MAGNÉTIQUES

| RÉF.    | DÉSIGNATION  | CONDITIONNEMENT               |
|---------|--|-------------------------------|
| A18037  | MAGFIT DX1000 - Attachement magnétique               | 1 aimant + 1 plateau (keeper) |
| A18002  | MAGFIT DX800 - Attachement magnétique                | 1 aimant + 1 plateau (keeper) |
| A180025 | MAGFIT DX800 - Aimant seul                           | 1 aimant                      |
| A18003  | Plateau (extra Keeper) pour DX800                    | 1 plateau                     |
| A18012  | Housing Pattern for MAGFIT DX800                     | 6                             |
| A18006  | MAGFIT DX600 - Attachement magnétique                | 1 aimant + 1 plateau (keeper) |
| A18036  | MAGFIT DX600 - Aimant seul                           | 1 aimant                      |
| A18023  | Plateau (Extra Keeper) pour DX600                    | 1 plateau                     |
| A18013  | Housing Pattern for MAGFIT DX600                     | 6                             |
| A18009  | MAGFIT DX400 - Attachement magnétique                | 1 aimant + 1 plateau (keeper) |
| A18035  | MAGFIT DX400 - Aimant seul                           | 1 aimant                      |
| A18025  | Plateau (Extra Keeper) pour DX400                    | 1 plateau                     |
| A18014  | Housing Pattern for MAGFIT DX400                     | 6                             |
| A18001  | Gauge d'espacement pour MAGFIT DX800 - DX600 - DX400 | 1                             |
| A18007  | MAGFIT EX600W - Attachement magnétique               | 1 aimant + 1 plateau (keeper) |
| A18032  | MAGFIT EX600 - Aimant seul                           | 1 aimant                      |
| A18021  | Plateau (Extra Keeper) pour EX600                    | 1 plateau                     |
| A18017  | Housing Pattern for MAGFIT EX600W                    | 6                             |
| A18015  | Gauge d'espacement pour MAGFIT EX600W                | 1                             |
| A18008  | MAGFIT EX400W - Attachement magnétique               | 1 aimant + 1 plateau (keeper) |
| A180085 | MAGFIT EX400W - Aimant seul                          | 1 aimant                      |
| A18024  | Plateau (Extra Keeper) pour EX400                    | 1 plateau                     |
| A18018  | Housing Pattern for MAGFIT EX400W                    | 6                             |
| A18016  | Gauge d'espacement pour MAGFIT EX400W                | 1                             |
| A18004  | MAGFIT RK-DFXL (800 g)                               | 1                             |
| A180040 | MAGFIT RK-DFXS (600 g)                               | 1                             |
| A18026  | MAGFIT RK-DD (600 g)                                 | 1                             |
| A18020  | Pince titanium pour attachement MAGFIT               | 1                             |

# CIRE POUR PROTHÈSE CONJOINTE

La gamme des cires SIDWAX a été sélectionnée selon des critères sévères de stabilité, de précision et de facilité de manipulation pour l'élaboration de toutes les maquettes de prothèse conjoints.



## SIDWAX DÉPOUILLE

Cire pour la mise de dépouille des dies en plâtre

- Adhère à tous les plâtres
- Ne se lie pas aux autres cires
- Point de fusion élevé
- Se sculpte et se gratte facilement
- Température de fonte : 64°C – 70°C



| RÉF.   | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------|-----------------|
| A13026 | Miel   | 60 g            |



### TECHNIQUE

Toute maquette en cire doit rester jusqu'à 20 minutes sur le support (die ou duplicata) afin d'éviter une déformation à la désinsertion.

## SIDWAX TREMPAGE

Cire de trempage pour un gain de productivité

- Très précise
- Dure
- Facile à découper
- Deux élasticités



| RÉF.   | ÉLASTICITÉ | TEMPÉRATURE | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|--------|------------|-------------|--------|-----------------|
| A13002 | +          | 84° C       | Jaune  | 300 g           |
| A13003 | +++        | 87° C       | Orange | 300 g           |







*i*

Les cires à sculpter jouent un rôle important, mais bien souvent sous-estimé dans la réussite d'un travail prothétique.

Nous sommes particulièrement attentifs à la qualité des matières premières employées pour la fabrication de nos cires à sculpter. Les cires à sculpter SIDWAX sont mises au point en collaboration avec des prothésistes.

Elles sont testées et leurs propriétés sont parfaitement harmonisées les unes aux autres. Jugez vous-même !

Nos cires de haute qualité sont compatibles avec les céramiques pressées.

|   | DÉSIGNATION       | APPLICATION                | QUALITÉS                             | COULEUR            | TEMP. DE FONTE |
|---|-------------------|----------------------------|--------------------------------------|--------------------|----------------|
|  | SIDWAX Base       | Sous couche inerte         | Stable et opaque                     | Bordeaux           | 58°C           |
|  | SIDWAX Cervicale  | Bord périphérique          | Inerte et fluide                     | Rouge              | 65°C           |
|  | SIDWAX à sculpter | Modelage automatique       | Refroidissement rapide et ductilité  | Gris, beige, vert, | 63 à 65°C      |
|  | SIDWAX à sculpter | Spéciale Céramique Pressée | Garantie sans résidu                 | beige              | 55°C           |
|  | SIDWAX fraisage   | Ajustage et usinage        | Lisse, transparente et non adhérente | Vert transparent   | 60°C           |
|  | SIDWAX occlusale  | Morphologique              | Très dure. Sans abrasion             | Turquoise          | 65°C           |

# CIRES POUR PROTHÈSE CONJOINTE

## SIDWAX CIRE DE BASE

Cire inerte de comblement de cavité.

Légèrement élastique  
Pour la réalisation d'inlay  
Plus molle que les autres cires



| RÉF.   | TEINTE   | CONDITIONNEMENT |
|--------|----------|-----------------|
| 32006S | Bordeaux | 45 g            |

## SIDWAX CIRE CERVICALE

Cire inerte pour renforcer et former le bord des éléments prothétiques.

Très faible rétraction  
Grattage aisé  
Stabilité remarquable



| RÉF.   | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------|-----------------|
| 32005S | Rouge  | 45 g            |

## SIDWAX CIRE À SCULPTER

Cette gamme de cires convient aux travaux de cire avec une flamme ou une spatule chauffante.

Sans aucune rétraction  
Très bonne propriété de grattage  
Refroidissement rapide  
Brûle sans laisser de résidu



| RÉF.   | TEINTE       | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------------|-----------------|
| 32001S | Beige        | 45 g            |
| 32003S | Vert         |                 |
| 32004S | Gris         |                 |
| A13022 | Bleu glacier | 110 g           |



## SIDWAX CIRE À SCULPTER

Cire à sculpter pour céramique pressée.

Adapté à tous les systèmes de céramique pressée courants  
Sans réaction avec les revêtements  
Sans particule opacifiante pour éviter les défauts de coulées  
Idéal pour rétablir l'occlusion  
Température de fonte : 55°C



| RÉF.   | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------|-----------------|
| A13045 | Beige  | 60 g            |

## SIDWAX CIRE DE FRAISAGE

Particulièrement bien adaptée aux travaux mécaniques.

Aucun copeau  
Fraisage entre 2.500 et 5.000 t/min  
Aspect très lisse



| RÉF.   | TEINTE           | CONDITIONNEMENT |
|--------|------------------|-----------------|
| 32007S | Vert transparent | 45 g            |

## SIDWAX CIRE OCCLUSALE

Particulièrement bien adaptée aux travaux de modelage des faces occlusales.

Grande stabilité  
Pas d'abrasion lors de la sculpture  
La cire se laisse tirer avec grande précision



| RÉF.   | TEINTE    | CONDITIONNEMENT |
|--------|-----------|-----------------|
| 951031 | Turquoise | 80 g            |

## SIDWAX COLLANTE

Cire collante pour réparations, positionnement de dents ou de pièces à souder sur modèle.

Fortement adhésif  
Haute dureté  
S'élimine à la vapeur



| RÉF.   | TEINTE | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------|-----------------|
| A13028 | Rouge  | 60 g            |

## SIDWAX BOBINE DE FIL DE CIRE

Cire pour la réalisation des tiges de coulées.

Cinq diamètres  
Aucun retrait  
Brûle sans résidu  
Duréte : mi dur  
Teinte : bleu

| RÉF.   | Ø EN MM | CONDITIONNEMENT |
|--------|---------|-----------------|
| A13037 | 2,50    | 250 g           |
| A13038 | 3,00    |                 |
| A13039 | 3,50    |                 |
| A13040 | 4,00    |                 |
| A13041 | 5,00    |                 |



## PÉRIPHÉRIQUES CIRE

WAX FINISH  
WAX FINISH THINNER

Liquide lissant pour cire.

Comble les rayures jusqu'à 5µm  
Lisse les cires

| RÉF.   | DÉSIGNATION        | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------------------|-----------------|
| A13023 | Wax Finish         | 20 ml           |
| A13024 | Wax Finish Thinner | Diluant 20 ml   |

## CASTING FILM

Liquide réducteur de tension.

Favorise l'enrobage du revêtement par la cire  
Agent mouillant silicone/plâtre et silicone/revêtement

| RÉF.   | PRÉSENTATION | CONDITIONNEMENT |
|--------|--------------|-----------------|
| 29001S | Spray        | 250 ml          |



## ISOWAX

Isolant plâtre/cire très efficace (plusieurs jours) et très économique (très fluide). Excellente isolation thermique (convient aussi parfaitement pour les cires d'immersion).

Isolant à base de silicone très fluide  
Spécialement conseillé pour la technique de cire d'immersion  
Une fine couche suffit à isoler les dies pendant plusieurs jours  
Ne provoque aucune surépaisseur  
Garantit une coiffe en cire d'une extrême précisionTrès  
Fluide

## FLOWSIL

Agent mouillant.

Favorise l'enrobage de la cire par le revêtement  
Agent mouillant silicone/plâtre et silicone/revêtement

| RÉF.    | PRÉSENTATION | CONDITIONNEMENT |
|---------|--------------|-----------------|
| A130090 | Spray        | 1 litre         |



| RÉF.   | CONDITIONNEMENT |
|--------|-----------------|
| 951032 | 30 ml           |

## LIQUIDES DE TRAITEMENT

## DEBUBBLIZERS

Détendeur de cire et de silicone pour la reproduction exacte et sans bulle de modèle en plâtre et en revêtement.

Evaporation sans résidu  
Temps de séchage réduit  
Livré avec pulvérisateur

| RÉF.           | PRÉSENTATION | CONDITIONNEMENT                  |
|----------------|--------------|----------------------------------|
| 45-7-603-90200 | Spray        | 500 ml avec pulvérisateur 125 ml |
| 12036          | Bouteille    | 950 ml                           |

## SILICONE SPRAY

Séparateur plâtre/plâtre.

Pulvérisation universelle pour séparer le plâtre du plâtre, du plastique, du caoutchouc, du métal et de la cire.

Distance de pulvérisation env. 10 cm  
Protège les moules et articulateurs

| RÉF.           | PRÉSENTATION | CONDITIONNEMENT |
|----------------|--------------|-----------------|
| 45-7-602-90100 | Spray        | 200 ml          |

## DISQUES EN CIRE POUR USINAGE NUMÉRIQUE

| RÉF.    | TEINTE | EPAISSEUR | DIAMÈTRE               | CONDITIONNEMENT |
|---------|--------|-----------|------------------------|-----------------|
|         | Grís   | 10 mm     | TEMPO WAX W<br>98,5 mm | Unité           |
| 540155  | Grís   | 12 mm     |                        |                 |
| 540156  | Grís   | 14 mm     |                        |                 |
| 54016   | Grís   | 16 mm     |                        |                 |
| 540165  | Grís   | 18 mm     |                        |                 |
| 54017   | Grís   | 20 mm     |                        |                 |
|         | Grís   | 25 mm     |                        |                 |
| 540298  | Grís   | 10 mm     | TEMPO WAX Zz<br>95 mm  | Unité           |
| 540299  | Grís   | 12 mm     |                        |                 |
| 5402990 | Grís   | 14 mm     |                        |                 |
| 54030   | Grís   | 16 mm     |                        |                 |
|         | Grís   | 18 mm     |                        |                 |
| 54031   | Grís   | 20 mm     |                        |                 |
| 54032   | Grís   | 25 mm     |                        |                 |

## TEMPO WAX

Disque en cire de très haute qualité, spécialement développé pour l'usinage.

Parfaite calcinabilité  
Fraisage aisé  
Extraction facilitéeAUTRES  
FORMATS  
NOUS  
CONSULTER